

# **COLEGIO MARAVILLAS**

## **PROGRAMA DE ACTIVIDADES COMPLEMENTARIAS, EXTRAESCOLARES Y CULTURALES.**

### **INTRODUCCIÓN**

Las actividades complementarias y extraescolares están concebidas para fomentar la participación en ofertas culturales y científicas, y así contribuir a una mejor convivencia e integración entre los alumnos.

Desde aquí, queremos animar a todos los estamentos (departamentos didácticos, AMPA, alumnado), a que colaboren, para hacer de nuestro colegio un lugar donde fomentemos la educación en valores, el respeto, la tolerancia, y que tengan un espacio propio donde tengan cabida la Cultura y la Ciencia.

Con estos objetivos, procuraremos llevar a cabo un conjunto de actividades lo más atractiva y formativa posible para nuestros alumnos, propuestas por los Departamentos Didácticos, tutores de cada curso y por la AMPA.

Para este curso 2011-12, que comienza, queremos continuar con las actividades que son tradicionales en nuestro colegio, como el viaje de estudios de 1º de Bachillerato, la Marcha Aeróbica, Semana de Cine y Escuela, Día de San Valentín, Día de Andalucía, Actos Académicos y Cenas de Graduación de 4º de ESO y 2º de Bachillerato, Fiesta de Fin de Curso, etc.

Nos proponemos, además, afianzar una actividad iniciada el curso anterior, como es el Concurso de Fotografía Matemática, dada la buena acogida que tuvo.

Iniciaremos este curso una actividad de convivencia para todo el centro que consiste en una jornada en Isla Mágica, para la tercera evaluación, que está pendiente de confirmación.

Con nuestros mejores deseos, esperamos que este curso 2011-12 sea provechoso, y que disfrutemos todos al máximo de estas actividades.

Fdo: Teresa González.

**Departamento de actividades complementarias y extraescolares.**

# **PROGRAMACION ACTIVIDADES EXTRAESCOLARES Y COMPLEMENTARIAS CURSO 2011- 2012**

## **EDUCACION INFANTIL**

### **PRIMER TRIMESTRE 12 SEP - 23 DIC (3 años)**

Día de la fruta	noviembre 11
Piratas Park	noviembre 11
Día de la Castaña	diciembre 11
Fiesta de navidad	diciembre 11

### **PRIMER TRIMESTRE 12 SEP-23 DIC (4 años)**

Día de la fruta	noviembre 11
Aula del Mar	noviembre 11
Día de la castaña	noviembre 11
Fiesta de navidad	diciembre 11

### **PRIMER TRIMESTRE 12 SEP-23 DIC (5 años)**

Día de la fruta	noviembre 11
Aula del mar	noviembre 11
Fiesta de navidad	diciembre 11
Día de la castaña	noviembre 11

PROFESORES: Acompañan las tutoras de cada curso.

### **SEGUNDO TRIMESTRE 9 ENERO – 30 MARZO (3 años)**

Día de la Paz	enero 12
Día de los enamorados	febrero 12
Día de los medios de transportes	febrero 12
Paseo en tren turístico	marzo 12

### **SEGUNDO TRIMESTRE 9 ENERO – 30 MARZO (4 años)**

Día de la Paz	enero 12
Día de los medios de transportes	febrero 12
Zoo (Fuengirola)	marzo 12
Día de los enamorados	febrero 12

## **SEGUNDO TRIMESTRE 9 ENERO – 30 marzo (5 años)**

Día de la Paz	enero 12
Día de los enamorados	febrero 12
Día de los medios de transportes	febrero 12
Parque de la Paloma – Biblioteca	marzo 12
Cine (plaza Mayor)	marzo 12

PROFESORES: Acompañan las tutoras de cada curso.

## **TERCER TRIMESTRE 9 ABRIL- 22 JUNIO (3 años)**

El cuentacuentos va a la escuela	marzo 12
Granja escuela	marzo 12
Día del Libro	abril 12
Círculo de Psicomotricidad	mayo 12
Vamos al teatro	mayo 12
Fiesta de fin de curso	junio 12

PROFESORES: Acompañan las tutoras de cada curso.

## **TERCER TRIMESTRE 9 ABRIL - 22 JUNIO (4 años)**

El cuentacuentos va a la escuela	marzo 12
Día de libro	abril 12
Granja escuela	mayo 12
Círculo de Psicomotricidad	mayo 12
Vamos al teatro	mayo 12
Natación	junio 12
Fiesta de fin de curso	junio 12

## **TERCER TRIMESTRE 9 ABRIL - 22 JUNIO (5 años)**

El cuentacuentos va a la escuela	abril 12
Talleres para la igualdad	abril 12
Día del libro	abril 12
Granja escuela	mayo 12
Círculo de Psicomotricidad	mayo 12
Atenienses y Espartanos	mayo 12
Natación	junio 12
Vamos al teatro	mayo 12
Fiesta Fin de curso	junio 12

PROFESORES: Acompañan las tutoras de cada curso.

# PRIMARIA

## PRIMER TRIMESTRE:

### PRIMER CICLO : 1º Y 2º

Granja Escuela “Los Erales” Urb. Viña Borrego –Coín Telf.657863146.

PROFESORES: Dª Loreto Díez de los Ríos, Dª Josefina Nicolás, D. Cristian Domínguez y Dª Rocío Ponce.

### SEGUNDO CICLO: 3º Y 4º

-Día de la Hispanidad (12 de octubre).

-Día de la castaña (octubre-noviembre).

-Día de la fruta (noviembre).

-Certamen de cuentos y dibujos de Navidad (diciembre).

-Cine en Plaza Mayor y Parque de la Paloma.

PROFESORES: D. Jesús Buendía, Dª Sonia García, Dª Joaquina Muñoz y Dª Otilia Vila.

## TERCER CICLO: 5º y 6º

### 5º PRIMARIA:

-Visita al Aula del Mar: “Conoce tu litoral”.

-Visita a un ecosistema cercano (Montes de Málaga, desembocadura del Guadalhorce, etc.)

PROFESORES: Dª Luz Muñoz y Dª María Talavera

### 6º PRIMARIA:

-Día de convivencia en el campo.

-Visita a un ecosistema cercano (Montes de Málaga, desembocadura del Guadalhorce, etc.)

PROFESORES: D. Antonio Calvo y Dª Mª Isabel Fernández

## SEGUNDO TRIMESTRE

### PRIMER CICLO : 1º Y 2º

Segundo Trimestre: Visita a Plaza Mayor “Proyección 3D” Telef. 952231980 Ext. 202

PROFESORES: Dª Loreto Díez de los Ríos, Dª Josefina Nicolás, D. Cristian Domínguez y Dª Rocío Ponce.

## **SEGUNDO CICLO: 3º Y 4º**

- Día de la Paz (30 de enero).
- Cartas de San Valentín (14 de febrero).
- Día de Andalucía + Desayuno andaluz.
- Fiesta de Carnaval.
- Salida al campo.

PROFESORES: D. Jesús Buendía, Dª Sonia García, Dª Joaquina Muñoz y Dª Otilia Vila.

## **TERCER CICLO: 5º y 6º**

### **5º PRIMARIA**

- Visita al “Centro Principia” y “Diario Sur de Málaga.
- Participación en el programa “Conoce tu municipio”.

PROFESORES: Dª Luz Muñoz y Dª María Talavera

### **6º PRIMARIA:**

- Visita del “Centro Principia” y “Diario Sur de Málaga”.
- Visita al centro histórico de Málaga.

PROFESORES: D. Antonio Calvo y Dª Mª Isabel Fernández

## **TERCER TRIMESTRE:**

### **PRIMER CICLO : 1º Y 2º**

Tercer Trimestre: Visita Bioparc Fuengirola. c/ Camilo José Cela nº 6 Fuengirola  
Telf. 952666301

PROFESORES: Dª Loreto Díez de los Ríos, Dª Josefina Nicolás, D. Cristian Domínguez y Dª Rocío Ponce.

### **SEGUNDO CICLO: 3º Y 4º**

- Jornada de Pintura al Aire Libre.
- Desayuno 1ª Comuni3n (chocolatada de 4º de Primaria).
- Granja Escuela.
- Día de playa (3º de Primaria).

PROFESORES: D. Jesús Buendía, Dª Sonia García, Dª Joaquina Muñoz y Dª Otilia Vila.

### **TERCER CICLO: 5º y 6º**

#### **5º PRIMARIA**

- Visita al centro histórico de Málaga.
- Día de convivencia en el campo.

PROFESORES: Dª Luz Muñoz y Dª María Talavera

## **6º PRIMARIA:**

-Jornadas de convivencia en el “Aula de la Naturaleza” en Selwo Estepona, granja escuela, etc. (por determinar).

-Visita a Selwo Marina.

-Despedida de curso en el parque acuático de Mijas.

PROFESORES: D. Antonio Calvo y D<sup>a</sup> M<sup>a</sup> Isabel Fernández

Para ambos cursos (5º y 6º) nos reservamos algunos días para actividades extraescolares que surjan de manera eventual.

Observaciones: A estas actividades se unirán aquellas que oferte el municipio en su campaña anual de actividades para centros educativos, y que resulten interesantes para nuestros alumnos.

# ESO Y BACHILLERATO:

## PRIMERA EVALUACIÓN:

### 1º DE ESO

LUGAR	Antequera	Ronda	Málaga
FECHA	octubre	noviembre	diciembre
SALIDA	10:00 a.m.	10:00 a.m.	10:00 a. m.
LLEGADA	17:00 p.m.	18:00 p.m.	17:00 p.m

OBJETIVOS: Conocimiento de una de las comarcas más importantes de Andalucía por su historia ,su repercusión económica y sus patrimonios cultural y natural.  
Conocimiento del valor tradicional, religioso y artístico de la elaboración de un Belén y su significado.

PROFESORES: D. Joaquín Ayala y D<sup>a</sup> Asunción Garrido

### 2º DE ESO

Visita al Conjunto Arqueológico Baelo Claudia en la playa de Bolonia junto a las dunas de dicha playa en la provincia de Cádiz. 5 de Octubre.

PROFESORES: D<sup>a</sup>Cristina Cascales y D Jesús Gómez.

### 3º DE ESO

Salida al centro de ciencias PRINCIPIA (Málaga). PROFESORES: D<sup>a</sup> Pilar Martín y D Francis Ponce.

### 4º DE ESO

Programa conoce tu provincia: Mijas – Ronda.

PROFESORES: D Sergio Alvarado y D Juan Manuel Castillo

Visita al complejo paleontológico de la Sierra de Uma.

PROFESORES: D Sergio Alvarado y D Juan Manuel Castillo

Programa conoce tu comunidad: Castillo Santa Catalina – Catedral.

PROFESORES: D Sergio Alvarado y D Juan Manuel Castillo

## **1º DE BACHILLERATO**

Visita taller al museo Carmen Thyssen y posterior visita a la ciudad de Málaga.

PROFESORES: D Luis Carlos Romero, D Jesús David Romero y Dª Esther León ( 19 de Octubre y 30 de Noviembre)

## **2º DE BACHILLERATO**

**Octubre:** Día 6 de Octubre: Reunión de padres con los tutores en el salón de actos.

Granada: Visita a La Alhambra, según programa especial diseñado por el Patronato de Turismo del monumento. ( 20 de Octubre)

PROFESORES: Dª Pepa Cejas, Dª Ana Freire y D Santiago Olivares.

Cine en versión original con comentarios posteriores (Actividad de fin de semana, extraescolar)

**Diciembre.** Cena de Navidad con tutores Extra-escolar

PROFESORES: Dª Pepa Cejas, Dª Vicky Ródenas y D Santiago Olivares.

## **ACTIVIDADES GENERALES O DE CARÁCTER ABIERTO:**

Participación en la Carrera Urbana de Málaga, organizada por El Corte Inglés.

Participación en Teatro y Cine para IES organizado por el Ayuntamiento de Benalmádena.

Realización de las fotografías de alumnos en grupo y para las orlas de 4º de ESO y 2º de Bachillerato por una empresa especializada. ( del 5 al 7 de Octubre)

Asistencia al Festival de Cine de Cortos FICCAB organizado por el Ayuntamiento de Benalmádena ( del 9 al 12 de noviembre).

Participación en la Carrera del Pavo, organizada por la Asociación de Empresarios y Comerciantes de Benalmádena.

Fiesta de Navidad, organizada por el AMPA.

Representación de obra teatral de Navidad, representada por nuestro grupo de teatro Alezeia.

# SEGUNDA EVALUACIÓN:

## 1º DE ESO:

LUGAR	Málaga (Casco antiguo I)	Jardín Botánico
FECHA	febrero	marzo
SALIDA	10:00 a.m.	10:00 a.m.
LLEGADA	17:00 p.m.	17:00 p.m.
PRECIO		
OBJETIVOS	Acercamiento a los orígenes de nuestra ciudad y observación de su carácter cosmopolita.	
PROFESORES:	D. Joaquín Ayala y D <sup>a</sup> Asunción Garrido	

## 2º DE ESO

Visita a la Mezquita-Catedral de Córdoba y paseo por el barrio de la judería.

PROFESORES: D<sup>a</sup> Cristina Cascales y D Jesús Gómez.

Acudimos a Málaga al centro escolar San Estanislao para ver la obra teatral "*Liberté, Egalité et Fraternité*".

PROFESORES: D<sup>a</sup> Cristina Cascales y D Jesús Gómez.

## 3º DE ESO

Salida al campo para actividades de orientación organizado por el Departamento de Educación Física. PROFESORES: Acompañan los tutores de cada curso.

Semana de Cine organizada por el Departamento de Humanidades.

PROFESORES: Acompañan los tutores de cada curso.

## 4º DE ESO

Semana de Cine y escuela organizada por el Departamento de Humanidades.

PROFESORES: Acompañan los tutores de cada curso.

Jornadas interculturales.

Actividades de Orientación. Dpto. de E. Física.

Programa conoce tu provincia: Visita a Alcazaba y museos de Málaga (4ºA y 4ºB).

PROFESORES: D Sergio Alvarado y D Juan Manuel Castillo

Participación en el festival de teatro de Málaga.

PROFESORES: D Sergio Alvarado y D Juan Manuel Castillo

## **1º DE BACHILLERATO**

Participación en el Festival de Teatro de Málaga. Ac. Extraescolar.

Parque de las ciencias de Granada: Visita guiada al museo. Almuerzo en Granada capital. Act. Complementaria.

PROFESORES: D Luis Carlos Romero, D Jesús David Romero y D<sup>a</sup> Esther León

**Semana blanca:** Viaje de estudios. PROFESORES: D Luis Carlos Romero, D Jesús David Romero y D Santiago Olivares.

Semana de cine. PROFESORES: Acompañan los tutores de cada curso.

## **2º DE BACHILLERATO**

Festival de Teatro: diversas obras en los Teatros Cervantes y Echegaray de Málaga.

(Enero-feb. Fechas por determinar, según oferta) Extra-escolar

Semana de cine y escuela.(A determinar por el Dpto. de Geo. E Hist.)

Visita al Laboratorio de anatomía de la Facultad de Medicina (UMA). (Sólo para alumnos de Ciencias de la Salud. Fecha por determinar). Visita a los laboratorios de las Escuelas de Ingeniería de la UMA.

PROFESORES: Don Miguel Conesa y D<sup>a</sup> Teresa González.

Cine en versión original con comentarios posteriores (Actividad de fin de semana, extraescolar)

23-25 de febrero. Visita a Madrid: Aula y La Bolsa . Extra-escolar

PROFESORES: D<sup>a</sup> Pepa Cejas y D Sebastián Suárez.

Visita guiada a la Universidad (fechas por confirmar)

PROFESORES: Los tutores, D<sup>a</sup> Pepa Cejas, D<sup>a</sup> Vicky Ródenas, D Santiago Olivares y D Sebastián Suárez, orientador del centro.

## **ACTIVIDADES GENERALES O DE CARÁCTER**

### **ABIERTO:**

-Participación en los Juegos Deportivos Municipales (14 de enero, sábado).

-Actividades de Orientación, organizadas por el Departamento de Educación Física (de 5º de Primaria a 4º de ESO). PROFESORES: Acompañan los tutores de cada curso.

-XXVI Marcha Aeróbica para alumnos de Primaria y ESO (viernes, 30 de marzo).

PROFESORES: Acompañan los tutores de cada curso.

-Viaje de Estudios de 1º de Bachillerato. PROFESORES: D Luis Carlos Romero, D Jesús David Romero y D Santiago Olivares.

# TERCERA EVALUACIÓN:

## 1º DE ESO

LUGAR	II)	El Málaga (Casco antiguo Torcal)
FECHA	abril	mayo
SALIDA	10:00 a.m.	10: a.m.
LLEGADA	17:00 p.m.	17:00 p.m.
OBJETIVOS	Intentar apreciar el significado de las catedrales y templos. Valorar la riqueza natural que nos rodea para concienciar a los alumnos de la necesidad de cuidar el medio ambiente.	
PROFESORES:	D. Joaquín Ayala y Dª Asunción Garrido	

A todas estas actividades habrá que añadir aquellas que programe el Ayuntamiento y Organismos relacionados con la enseñanza.

## 2º DE ESO

Visita al Museo de Arte Precolombino de Benalmádena.  
PROFESORES: Dª Cristina Cascales y D Jesús Gómez.  
Visita al Museo Interactivo de la Música de Málaga.  
PROFESORES: Dª Cristina Cascales y D Jesús Gómez.  
Asistencia a una representación teatral del grupo Alezeia en el Salón de Actos del Colegio.  
Al mismo tiempo, se podrá incluir en el programa de actividades, excursiones a exposiciones temporales organizadas por el Ayuntamiento de la localidad y la asistencia a proyecciones cinematográficas a cualquiera de las salas de cine de nuestro entorno.

## 3º DE ESO

Salida de convivencia de 3 días de duración (Lepe ). PROFESORES: D Francis Ponce y D Ángel Jiménez.  
Salida a Gibraltar organizada por el Departamento de Inglés. PROFESORES: Dª Pepa Cejas, Dª Vicky Ródenas, y los tutores.  
Jornadas Teatrales organizadas por el grupo de teatro ALEZEIA.  
“Espartanos y Atenienses” organizado por el Departamento de Educación Física.

Al mismo tiempo, se podrá incluir en el programa de actividades, excursiones a exposiciones temporales organizadas por el Ayuntamiento de la localidad y la asistencia a proyecciones cinematográficas a cualquiera de las salas de cine de nuestro entorno.

## **4º DE ESO**

Programa conoce tu comunidad: visita a Tarifa y Bolonia. PROFESORES: D Sergio Alvarado y D Juan Manuel Castillo

Jornadas teatrales.

Salida a Gibraltar organizada por el Departamento de Inglés. PROFESORES: Dª Pepa Cejas, Dª Vicky Ródenas, y los tutores. (4ºA y 4ºB).

Viaje Sierra de Cazorla (4ºA y 4ºB). 26 de abril al 29 de abril. PROFESORES: D Miguel Conesa.

Participación en el festival de cine de Málaga.

Salida a Guadalhorce. PROFESORES: D Miguel Conesa.

Jornada de entrenamiento de atletismo y posterior torneo. Dpto. de E. Física.

Marcha aeróbica. Dpto. de E. Física.

Organización Camping. Dpto. de E. Física.

Atenienses y Espartanos. Dpto. de E. Física.

Jornadas de pintura al aire libre. Dpto. de E.P.V

Gala del deporte.

Acto de Graduación y cena.

## **1º DE BACHILLERATO**

Jornadas de entrenamiento para alumnos seleccionados y participación en el Torneo de Atletismo organizado por el Polideportivo municipal.

Estreno en el centro de la última obra de nuestro grupo teatral Alezeia. Act.

Complementaria.

PROFESORES: Acompañan los tutores de cada curso.

Participación en el Festival de cine de Málaga. Ac. Extraescolar.

PROFESORES: Acompañan los tutores de cada curso.

Participación de nuestros alumnos en el Certamen de jóvenes investigadores de Marbella.

## **2º DE BACHILLERATO**

Jornadas de orientación universitaria/profesional (por organizar a través del Dpto. de Orientación)

PROFESORES: Acompañan los tutores de cada curso.

Asistencia al estreno de una obra de teatro representada por el grupo de teatro del centro.

PROFESORES: Acompañan los tutores de cada curso.

Participación en las actividades del Festival de Cine de Málaga Extra-escolar

Jornadas de puertas abiertas en la UMA (fecha por determinar)

PROFESORES: Los tutores, Dª Pepa Cejas, Dª Vicky Ródenas, D Santiago Olivares y D Sebastián Suárez, orientador del centro.

Presentación de pequeñas charlas divulgativas en inglés

Cena de despedida ofrecida por la AMPA. en un hotel de la localidad (Mayo) Extra-escolar.

## **ACTIVIDADES GENERALES O DE CARÁCTER ABIERTO:**

Actividades Deportivas, organizadas por el Dpto. de Educación Física (consultar Actividades del Dpto.)

Gala del Deporte.

Jornada de Puertas Abiertas de la Universidad de Málaga (alumnos de 2º de Bachillerato).

Jornada de convivencia en Isla Mágica.

Cenas de Graduación de 4º de ESO y 2º de Bachillerato.

Fiesta de fin de curso.

## **ACTIVIDADES ORGANIZADAS POR EL AMPA:**

Concurso de conocimientos culturales y científicos “El gran reto”.

Fiesta de Navidad con Papá Noel.

Colaboración en excursiones y actividades diversas.

Colaboración en el Concurso de Fotografía Matemática.

Organización de un Concierto Musical en el Auditorio.

Organización de las Cenas de Graduación de 4º de ESO y 2º de Bachillerato.

Fiesta de Fin de Curso.